

## Technische Daten Briefzustellrad "B1"

Maße: 1200 x 1900 x 610mm (H x L x B)

Gewicht: ca. 35kg

Max. zulässiges Gesamtgewicht: 210kg



### Ausstattung:

Rahmen: Stahl verstärkt

Gabel: Stahl doppelt verstärkt

Farbgebung: Pulverbeschichtung, Standard in blau und rot, Körbe schwarz, Sonderfarben gg. Aufpreis

Schaltung: 3gang Shimano-Nexus, alternativ mit 7gang Nexus erhältlich

Bremsen: vorn Trommelbremse mit Feststellfunktion, hinten Rücktrittbremse

Ständer: Rollenständer

Gepäckträger: vorn 2 Briefbehälter, hinten 1 Briefbeh. optional mit Abdeckung + Utensilienbox

Lenker und Lenkervorbau: höhen- und winkelverstellbar, Gel-Griffe

Beleuchtung: Nabendynamo / LED

Sattel: Gel

Felgen: verstärkte Aluminium-Felgen

Reifen: Schwalbe Landcruiser (Postausführung), alternativ Schwalbe Marathon Plus

Pedal: Union, rutschsicher

Sonstiges: Niro-Verbindungselemente, Bedienungsanleitung, Glocke